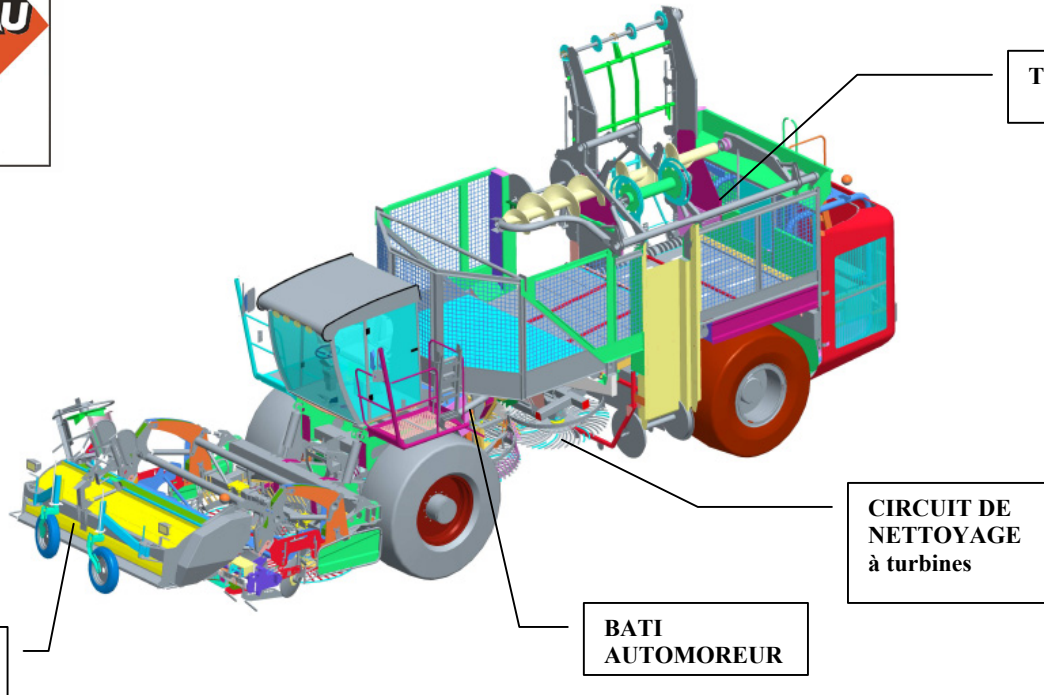


FICHE TECHNIQUE XERRIS BETTERAVES 6 RANGS

XERRIS



Moteur :	MERCEDES OM 502 LA Puissance 330 kW à 1300 tr/mn Puissance 390 kW à 1700 tr/mn	Electricité :	2 batteries 12 V – 210 AH
		Electronique	15 phares de travail Equipelement auto radio Bus Can : lecture et programmation en temps réel des informations sur l'écran numérique
Réservoir :	1050 litres	Effeuilleuse :	Broyeur et vis d'évacuation des verts Scalpeurs à correction d'angle automatique
Gas oil		Arracheuse :	6 rangs 45/50 mixte Grands disques ou socs Attelage Cobra changement rapide Bâti arracheur
Transmission :	4 roues directrices et motrices Transmission hydrostatique	Nettoyage :	7 turbines à vitesse réglable Longueur de nettoyage 18 m
	Avant : 2 réducteurs de roues entraînés Par un moteur hydraulique variable Braquage +10°	Trémie :	Capacité 32 m ³ Elévateur chaîne largeur 1.7 m Hauteur de chargement 4 m
	Arrière : Pont central Braquage +/- 25°	Dimensions :	Longueur 13.6 m Largeur 3.425 m Hauteur 3.97
	Vitesse champs : 0-12 km/h Vitesse route : 0-25 km/h	Capacité :	Jusqu'à 1.5 ha/h
Pneumatiques :	Avant : 800/70 R 38 TL Trelleborg Arrière : 1050/50 R 32 Michelin		
Cabine :	Poignée joystick multifonctions Auto-pilotage Ecran terminal opérateur Climatisation et caméras en option Circule sans voiture pilote		
Hydraulique :	Pompes et moteurs SAUER-DANFOSS POCLAIN		

Caractéristiques modifiables sans préavis